

ACTION COFFRET



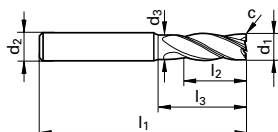
PRIX SPÉCIAL
220,00 €

1 FRAISE = 5 APPLICATIONS

RF 100 DIVER



Matière de coupe : **Carbure monobloc**
Revêtement : Signum



Coffret diamètres intermédiaires

composé de 5 pièces n°6737 (HA) ou n°6736 (HB) - Ø : 5,7 / 7,7 / 9,7 / 11,7 / 15,6 mm

Code-Nr.	d1 (h10)	d2 (h6)	d3	l1	l2	l3	C
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm x 45°
5,700	5,700	6,000	5,500	57,00	13,00	19,60	0,060
7,700	7,700	8,000	7,400	63,00	19,00	25,50	0,080
9,700	9,700	10,000	9,400	72,00	22,00	30,50	0,100
11,700	11,700	12,000	11,200	83,00	26,00	35,30	0,120
15,600	15,600	16,000	15,100	92,00	32,00	41,20	0,160



Prix net HT
6755-1,0

Prix net HT
6754-1,0

220,00 €

220,00 €

Coffret diamètres nominaux

composé de 5 pièces n°6737 (HA) ou n°6736 (HB) - Ø : 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 16,0 mm

Code-Nr.	d1 (h10)	d2 (h6)	d3	l1	l2	l3	C
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm x 45°
6,000	6,000	6,000	5,700	57,00	13,00	20,00	0,060
8,000	8,000	8,000	7,700	63,00	19,00	26,00	0,080
10,000	10,000	10,000	9,500	72,00	22,00	30,00	0,100
12,000	12,000	12,000	11,500	83,00	26,00	36,00	0,120
16,000	16,000	16,000	15,500	92,00	32,00	42,00	0,160



Prix net HT
6755-2,0

Prix net HT
6754-2,0

220,00 €

220,00 €

RAMPING - PERÇAGE - RAINURAGE - ÉBAUCHE - FINITION

Prix nets valables à partir du 15 janvier 2018

GÜHRING

RF 100 DIVER : CONDITIONS DE COUPE

Plongée* et fraisage de rampes*

Code ISO	Dureté	Prof. de rampe* a _p max	Angle de plongée*	Vitesse de coupe v _c	fz (mm/z)						
					4	6	8	10	12	16	20
P	≤ 850 N/mm ²	1 x d	45°	270	0,015	0,020	0,030	0,040	0,045	0,050	0,060
	850 - 1200 N/mm ²	1 x d	45°	240	0,012	0,015	0,020	0,035	0,040	0,045	0,050
	850 - 1400 N/mm ²	1 x d	30°	200	0,008	0,010	0,015	0,025	0,030	0,035	0,040
M	≤ 750 N/mm ²	1 x d	10°	60	0,008	0,010	0,015	0,025	0,030	0,035	0,040
	≥ 750 - 950 N/mm ²	0,5 x d	5°	50	0,008	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035
K	> 240 HB 30	1 x d	45°	150	0,015	0,020	0,030	0,040	0,045	0,050	0,060
N	< 3% Si	1 x d	30°	180	0,012	0,015	0,020	0,035	0,040	0,045	0,050
	> 3% Si	1 x d	45°	140	0,015	0,020	0,030	0,040	0,045	0,050	0,060
S	< 1400 N/mm ²	0,5 x d	10°	45	0,008	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035

* Afin d'assurer l'évacuation optimale des copeaux et la meilleure longévité de la durée de vie, il est recommandé d'utiliser les mandrins « Gührjet » pourvus de l'adduction périphérique de la lubrification

Rainurage*

Code ISO	Dureté	Prof. de coupe a _p	Largeur de coupe a _e	Vitesse de coupe v _c	fz (mm/z)							
					4	5	6	8	10	12	16	20
P	≤ 850 N/mm ²	1 x d	1 x d	270	0,017	0,021	0,025	0,034	0,050	0,060	0,080	0,100
	850 - 1200 N/mm ²	1 x d	1 x d	230	0,017	0,021	0,025	0,034	0,050	0,060	0,080	0,100
	850 - 1400 N/mm ²	1 x d	1 x d	180	0,014	0,018	0,021	0,028	0,045	0,054	0,072	0,090
M	≤ 750 N/mm ²	1 x d	1 x d	120	0,014	0,018	0,021	0,028	0,045	0,054	0,072	0,090
	≥ 750 - 950 N/mm ²	1 x d	1 x d	80	0,013	0,016	0,019	0,026	0,040	0,048	0,064	0,080
K	> 240 HB	1 x d	1 x d	150	0,017	0,021	0,025	0,034	0,050	0,060	0,080	0,100
N	< 7% Si	1 x d	1 x d	500	0,022	0,028	0,033	0,044	0,065	0,078	0,104	0,130
	> 7% Si	1 x d	1 x d	340	0,018	0,023	0,027	0,036	0,055	0,066	0,088	0,110
S	< 1300 N/mm ²	1 x d	1 x d	60	0,013	0,016	0,019	0,026	0,040	0,048	0,064	0,080

* Afin d'assurer l'évacuation optimale des copeaux et la meilleure longévité de la durée de vie, il est recommandé d'utiliser les mandrins « Gührjet » pourvus de l'adduction périphérique de la lubrification

Fraisage d'ébauche HPC* (High Performance Cutting) et fraisage de finition HSC** (High Speed Cutting)

Code ISO	Dureté	Prof. de coupe a _p	Largeur de coupe*** a _e	Vitesse de coupe v _c	fz (mm/z)						
					4	6	8	10	12	16	20
P	≤ 850 N/mm ²	2 x d	0,4 x d	350	0,020	0,030	0,045	0,060	0,075	0,090	0,110
	850 - 1200 N/mm ²	2 x d	0,4 x d	290	0,020	0,030	0,045	0,060	0,075	0,090	0,110
	850 - 1400 N/mm ²	2 x d	0,3 x d	240	0,018	0,025	0,030	0,055	0,070	0,085	0,100
M	≤ 750 N/mm ²	2 x d	0,3 x d	140	0,018	0,025	0,035	0,055	0,065	0,080	0,090
	≥ 750 - 950 N/mm ²	2 x d	0,25 x d	120	0,015	0,020	0,030	0,045	0,050	0,065	0,075
K	> 240 HB	2 x d	0,4 x d	180	0,015	0,030	0,045	0,060	0,075	0,090	0,110
N	< 7% Si	2 x d	0,5 x d	600	0,030	0,040	0,060	0,080	0,100	0,120	0,150
	> 7% Si	2 x d	0,4 x d	420	0,020	0,030	0,045	0,060	0,075	0,090	0,110
S	< 1300 N/mm ²	2 x d	0,4 x d	120	0,015	0,020	0,030	0,045	0,050	0,065	0,075

* Afin d'assurer l'évacuation optimale des copeaux et la meilleure longévité de la durée de vie, il est recommandé d'utiliser les mandrins « Gührjet » pourvus de l'adduction périphérique de la lubrification

** Lors du fraisage de finition HSC, la vitesse de coupe peut être augmentée de 50 % ; en fonction de l'état de surface prescrit, il faut éventuellement réduire la valeur de l'avance fz

*** Lors du fraisage par trochoidal avec a_e = 0,1 - 0,2 x d, il est possible d'augmenter les valeurs de la vitesse de coupe v_c et de l'avance jusqu'à 50 %

Perçage**

Code ISO	Dureté	Prof. de perçage* a _p max	Vitesse de coupe v _c	fz (mm/z)							
				4	5	6	8	10	12	16	20
P	≤ 850 N/mm ²	1,5 x d	270	0,014	0,018	0,021	0,028	0,040	0,048	0,064	0,080
	850 - 1200 N/mm ²	1,5 x d	230	0,012	0,015	0,018	0,024	0,035	0,042	0,056	0,070
	850 - 1400 N/mm ²	1,0 x d	180	0,008	0,010	0,012	0,016	0,025	0,030	0,040	0,050
K	> 240 HB	1,5 x d	150	0,014	0,018	0,021	0,028	0,040	0,048	0,064	0,080
N	< 7% Si	1,0 x d	500	0,012	0,015	0,018	0,024	0,035	0,042	0,056	0,070
	> 7% Si	1,0 x d	340	0,014	0,018	0,021	0,028	0,040	0,048	0,064	0,080

* Pour les profondeurs au-dessus de 1 x D, il est recommandé d'interrompre l'avance et de sortir l'outil afin de pouvoir évacuer les copeaux (débourrage)

** Afin d'assurer l'évacuation optimale des copeaux et la meilleure longévité de la durée de vie, il est recommandé d'utiliser les mandrins « Gührjet » pourvus de l'adduction périphérique de la lubrification

P Aciers **M** Aciers inoxydables **K** Fontes **N** Aluminium et alliages **S** Titane et alliages



LANGLET SAS

66, Rue Jean Jaurès BP 20027 - 80390 FRESSENEVILLE

Tél : 03 22 60 22 00 - Fax : 03 22 30 29 46 - langlet@langlet.fr - www.langlet.fr

Les éventuelles modifications des textes ou fautes d'impression ne justifient aucune revendication. Nous livrons seulement selon nos conditions générales de livraison et de paiements. Sur demande, ces conditions seront mises à votre disposition. **Tous les prix sont mentionnés en EURO nets hors taxes.**